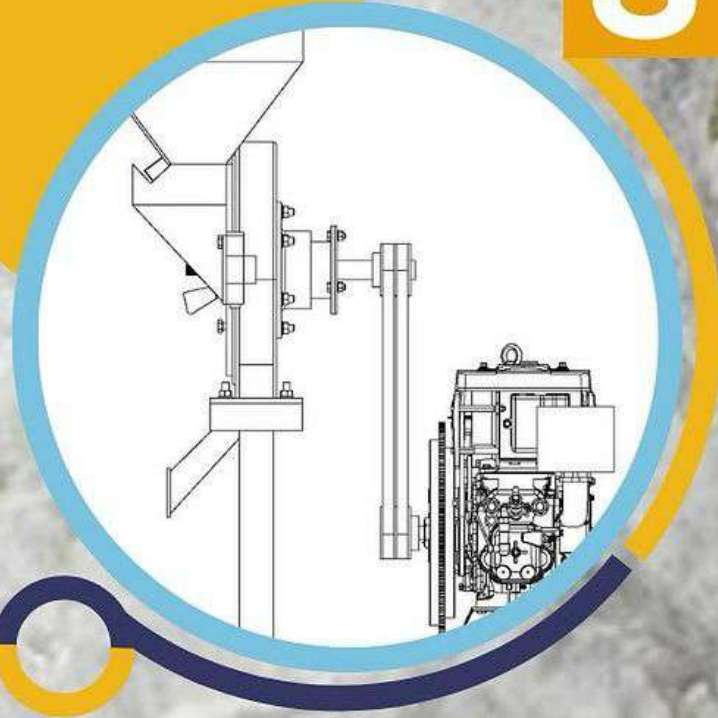


SYARAT MUTU



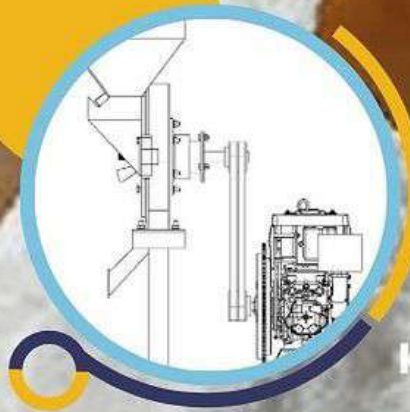
SNI 7653:2023

SPEKIFIKASI 

Tabel 1 - Spesifikasi Teknis Mesin Penepung Tipe Piringan

Parameter	Satuan	Persyaratan
Putaran poros penepung minimum	r/min	3000
Ukuran lubang saringan maksimum		
a. Pangan	mm	1
b. Pakan	mm	3

SYARAT MUTU



KONSTRUKSI



Tabel 2 - Konstruksi Mesin Penepung Tipe Piringan Untuk Pakan

Komponen	Bahan	Persyaratan
Ruang penggiling a. Piringan	- Besi baja - Stainless steel	tebal minimum 6 mm tebal minimum 5
b. Penggiling 1. Statis 2. Rotor	- Besi cor/stainless steel - Stainless steel/baja	mm tebal minimum 7 mm -
Saringan	- Stainless steel/baja galvanis	tebal minimum 0,8 mm

Tabel 3 - Konstruksi Mesin Penepung Tipe Piringan Untuk Pangan

Komponen	Bahan	Persyaratan
Pengumpan	Stainless steel food grade / Alumunium / besi baja tahan karat: enamel, keramik/teflon	-
Ruang penggiling - Piringan - Penggiling a. Statis b. Rotor - Saringan	- Stainless steel food grade - Stainless steel food grade - Stainless steel food grade - Stainless steel food grade	tebal minimum 6 mm tebal minimum 7 mm-tebal minimum 0,8 mm
Bagian pengeluaran tepung	Stainless steel food grade / Alumunium/ besi baja tahan karat: enamel, keramik	-

SYARAT MUTU



UNJUK KERJA 

Tabel 4 - Persyaratan Unjuk Kerja Mesin Penepung Tipe Piringan

Parameter	Satuan	Persyaratan (Minimum)					
		Kapasitas kecil		Kapasitas Sedang		Kapasitas besar	
		Pakan	Pangan	Pakan	Pangan	Pakan	Pangan
Kapasitas Pengumpanan ^{b)}	kg/h	10a)	50a)	50a)	200a)	350a)	350a)
Keseragaman hasil giling (lolos ayakan mesh 60) ^{b)}	%	35	-	35	-	35	-
Keseragaman hasil giling (lolos ayakan mesh 80) ^{b)}	%	-	60	-	60	-	60

CATATAN:

a) Nilai kapasitas berdasarkan ukuran saringan maksimum 1 mm untuk bahan pangan dan 3 mm untuk bahan pakan

b) Nilai kapasitas dan keseragaman hasil dapat berbeda tergantung jenis bahan (selain beras dan jagung) dan saringan yang ditentukan sesuai peraturan standar yang berlaku atau kesepakatan

STANDAR MUTU

MESIN PENEPUNG TIPE PIRINGAN

